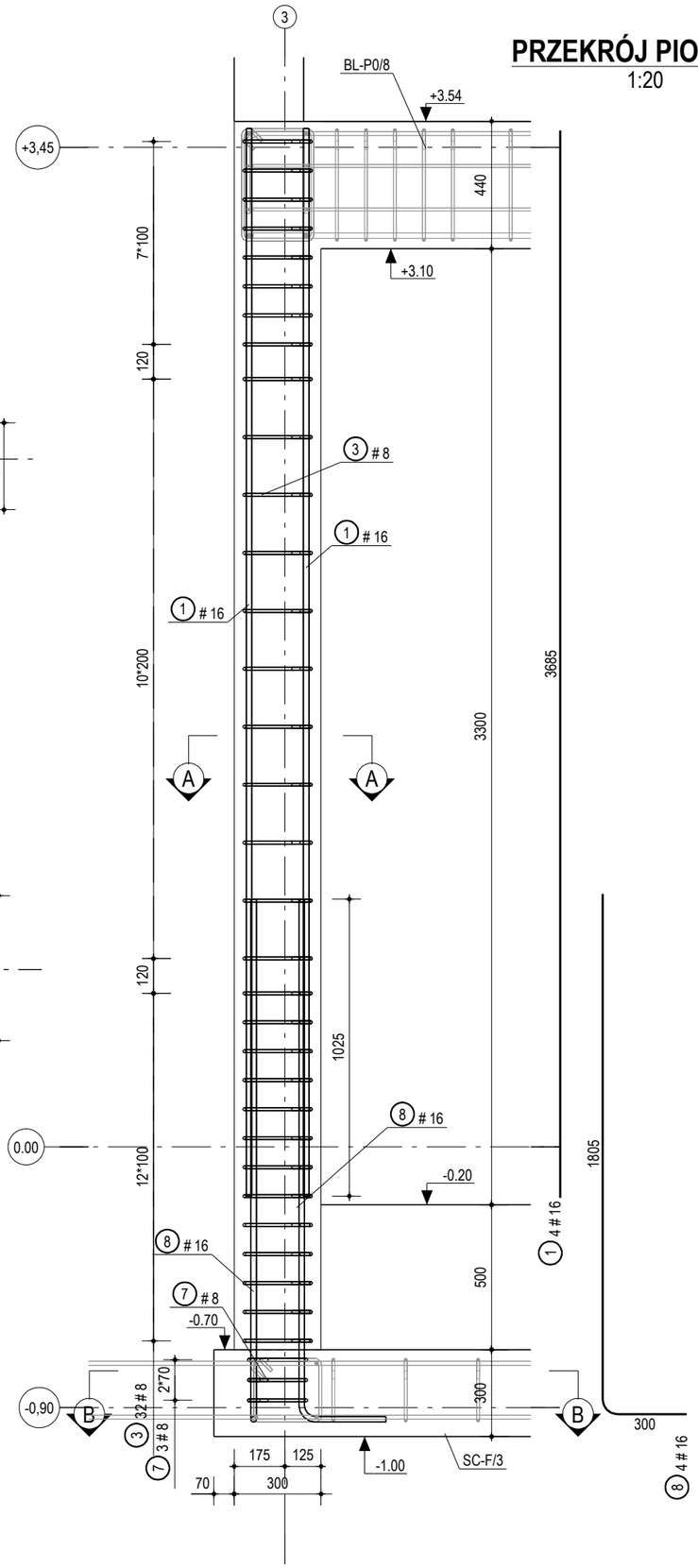
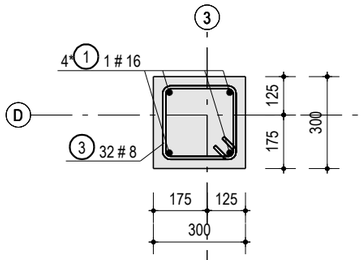
PRZEKRÓJ PIONOWY
1:20

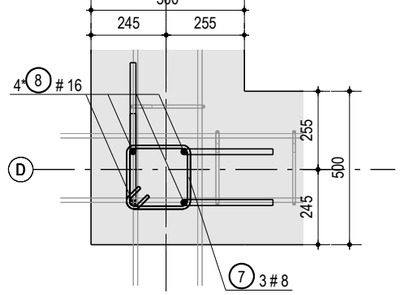


A PRZEKRÓJ
1:20

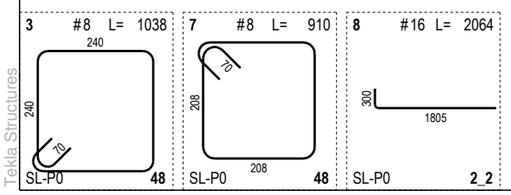


△
WIDOK Z BOKU

B PRZEKRÓJ
1:20



△
WIDOK Z BOKU



OBJAŚNIENIE ZESTAWIENIA STALI

POZYCJA "A" SZT."B" MATERIAŁ "C" MASA STALI (kg) "D" / "E"

ZESTAWIENIE ZBROJENIA DLA "NAZWA ELEMENTU"

SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	D	L	KOD	GIĘCIA PRĘTÓW A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
Seria elementu	Numer pozycji pręta zbrojeniowego	Nazwa pręta (dozbrojenie otworów - wieniec)	Ilość sztuk wdanym elemencie	Klasa stali	Średnica pręta	Długość pręta mierzona w jego osi	Kod pręta określający jego kształt (zał. A)	Długości poszczególnych boków pręta							Kąty gięcia danych boków pręta				Promień gięcia

Dotyczy ZAŁĄCZNIKA A- schemat kształtów prętów

UWAGI:
1) ZESTAWIENIA STALI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ZAŁĄCZNIKIEM A - SCHEMAT KSZTAŁTÓW PRĘTÓW
2) NA RYSUNKACH ZBROJENIOWYCH ZOSTAŁY PRZEDSTAWIONE KSZTAŁTY PRĘTÓW ZA WYJĄTKIEM PRĘTÓW PROSTYC (W ZESTAWIENIU KOD KSZTAŁTU "1")

„A" - Nazwa elementu
„B" - Ilość sztuk danego elementu
„C" - Rodzaj materiału, z którego jest wykonany dany element
„D" - Masa stali dla jednej sztuki danego elementu
„E" - Masa stali dla wszystkich sztuk danego elementu

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZYCJA **SL-P0/3** SZT. **1** MATERIAŁ **C25/30** MASA STALI (kg) **50.72 / 50.72**

ZESTAWIENIE ZBROJENIA DLA **SŁUP**

SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	D	L	KOD	GIĘCIA PRĘTÓW A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
SL-P0	1		4	B500SP	16	3685	1	3685											
SL-P0	3		32	B500SP	8	1038	48	70	240	240	240	240	70						15
SL-P0	7		3	B500SP	8	910	48	70	208	208	208	208	70						15

ZESTAWIENIE STARTERÓW

SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	D	L	KOD	GIĘCIA PRĘTÓW A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
SL-P0	8	STA	4	B500SP	16	2064	2 2	1805	300								90		40

ŁĄCZNIE DLA B500SP

		D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNIE [m]	0.0	35.9	0.0	0.0	0.0	23.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	MASA ŁĄCZNIE [kg] 50.7	0.0	14.4	0.0	0.0	0.0	36.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

ZESTAWIENIE ZBIORCZE

		D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
STAL B500SP	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNIE [m]	0.0	35.9	0.0	0.0	0.0	23.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	MASA ŁĄCZNIE [kg] 50.7	0.0	14.4	0.0	0.0	0.0	36.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

CAŁKOWITA MASA [kg] 50.7

Zabrania się powielania rysunku oraz usuwania tabeli znamionowej rysunku (prawo autorskie) bez zgody Transprojektu Gdańskiego.

INWESTOR:

GDDKiA
Skarb Państwa - Generalny Dyrektor Dróg Krajowych i Autostrad
reprezentowany przez Generalną Dyrekcję Dróg Krajowych i Autostrad
Oddział w Gdańsku ul. Subisława 5; 80-354 Gdańsk

WYKONAWCA:
POLAQUA *POLAQUA sp. z o.o.*
ul. Dworska 1, Wólka Kozodawska
05-500 Piaseczno

BIURO PROJEKTOWE:
TRANSPROJEKT GDAŃSKI sp. z o.o.
ul. Zabytkowa 2, 80-253 Gdańsk

Zamierzenie budowlane:

Nazwa i adres obiektu budowlanego:
"Budowa drogi ekspresowej S6 Słupsk - Gdańsk na odcinku Bożepole Wielkie - początek Obwodnicy Trójmiasta.
Zadanie 3: węzeł Szemud (bez węzła) - węzeł Gdynia Wielki Kack (z węzłem)"
ODCINEK 1
woj. Pomorskie, pow. Wejherowski, gm. Szemud

Nr umowy: 002/498/0001	*Stadium:* Projekt Wykonawczy
Nr projektu: 01/273/2018	Projekt Architektoniczno - Budowlany
Branża: KONSTRUKCYJNA	*Obiekt:* MOP III- BUDYNEK TOALET
Nr tomu: 8/2	*Tytuł rysunku:* ZBROJENIE SŁUPA SL-P0.3

Stanowisko:	*Imię i nazwisko:*	*Nr uprawnień:*	*Specjalność:*	*Podpis:*
Projektant:	mgr inż. Dawid Szpilewski	POM/0121/POOK/08	Konstrukcyjno-budowlana	
Sprawdzający:	inż. Daniel Śladewski	POM/0091/POOK/06	Konstrukcyjno-budowlana	
Rewizja: 01R	*Data:* maj 2020	*Skala:* 1:20	*Nr rysunku:* B42	*Nr strony:* 000

Tekla Structures